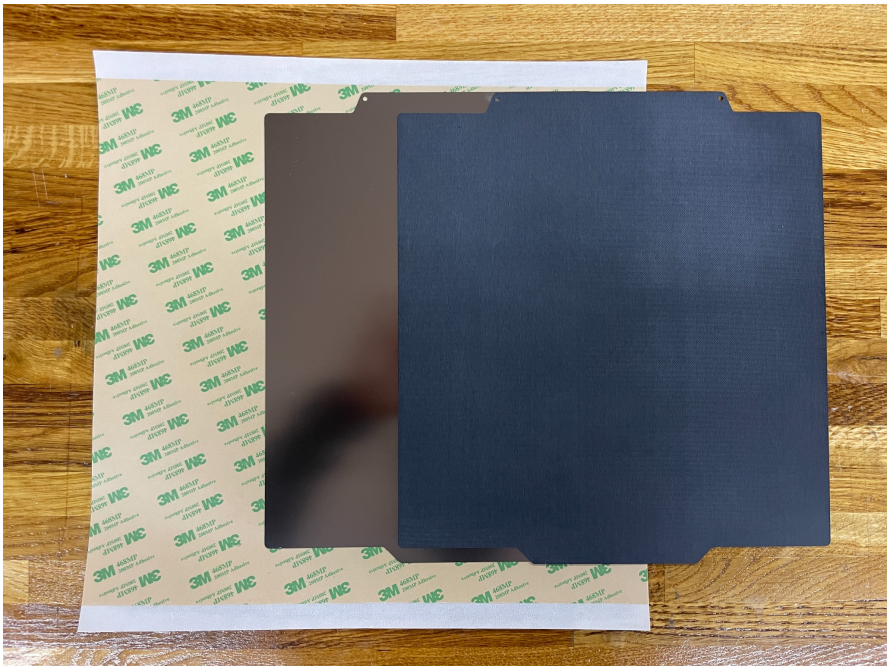
Montageanleitung

PRINPLATE Extreme auf Federstahlplatte mit 3M 468MP Transferklebefolie



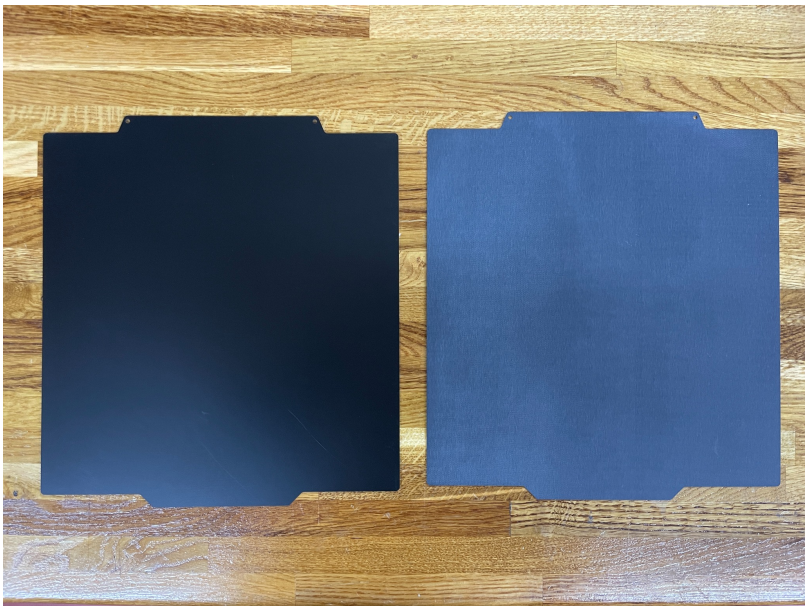
Benötigte Komponenten: PRINPLATE Extreme, 3M 468MP Transferklebefolie und passende Federstahlplatte.

> **Wichtig:** Die leicht strukturierte, matte Seite der PRINPLATE Extreme ist die spätere Druckseite. Die glatte, glänzende Seite wird verklebt.

Ziel der Montage

Die Transferklebefolie wird zuerst vollflächig auf die glatte Seite der PRINPLATE Extreme aufgebracht. Danach wird die vorbereitete PRINPLATE Extreme auf der Federstahlplatte positioniert und schrittweise verklebt.

1. Seiten eindeutig zuordnen



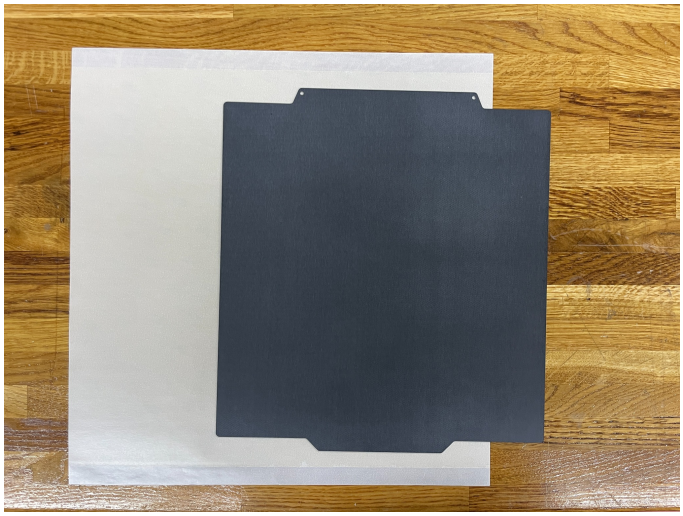
Links: glatte, glänzende Klebeseite. Rechts: leicht strukturierte Druckseite.

1 Glatte Seite reinigen

Die glatte, glänzende Seite der PRINPLATE Extreme gründlich reinigen. Die Oberfläche muss vor dem Verkleben sauber, trocken und frei von Staub, Fett und anderen Rückständen sein.

2 Transferklebefolie mit Übermaß auflegen

Die 3M 468MP Transferklebefolie wird bewusst etwas größer als die PRINPLATE Extreme verwendet. So lässt sie sich sicher bis an alle Kanten aufbringen und später exakt bündig zuschneiden.



Die glatte Seite der PRINPLATE Extreme wird mit der Transferklebefolie versehen.

2. Transferklebefolie auf die PRINPLATE Extreme aufbringen

3 Trennfolie langsam und abschnittsweise abziehen

Die Transferklebefolie niemals auf einer Seite vollständig freilegen. Von der Trennfolie immer nur ein Stück abziehen und die Klebefolie an einer Kante sauber ansetzen.

Wichtig: Während der gesamten Montage darf die komplette Klebefläche der Transferklebefolie zu keinem Zeitpunkt vollständig freigelegt werden. Berührt die offene Klebefläche versehentlich die PRINPLATE Extreme, die Federstahlplatte oder einen anderen Gegenstand, haftet sie sofort. Eine saubere Neupositionierung ist dann in der Regel nicht mehr möglich.

Anschließend die Trennfolie Stück für Stück weiter abziehen und die Transferklebefolie gleichzeitig gleichmäßig auf die glatte Seite der PRINPLATE Extreme andrücken. So wird die Klebefolie kontrolliert und möglichst ohne Lufteinschlüsse aufgebracht.

Tipp: Zum gleichmäßigen und flächigen Andrücken eignet sich ein Rakel. Damit kann die Transferklebefolie während des schrittweisen Verklebens kontrolliert angedrückt und das Risiko von Lufteinschlüssen reduziert werden.



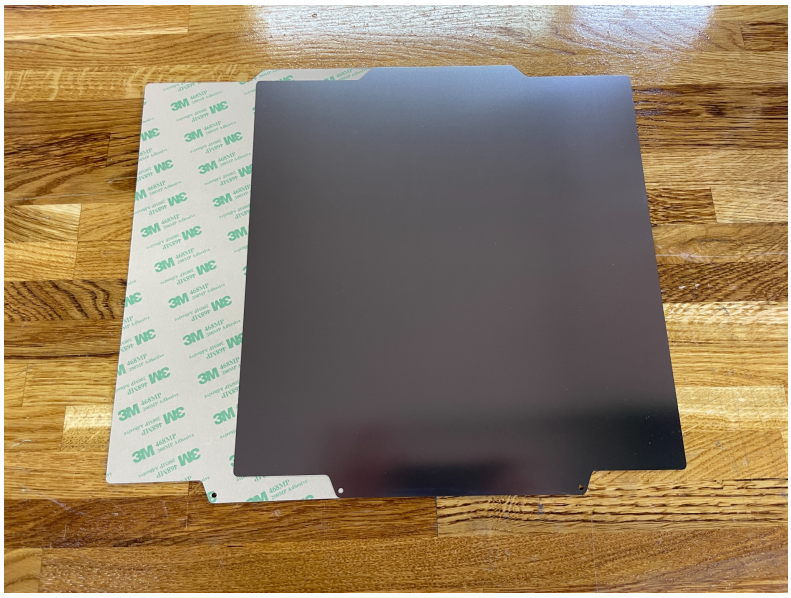
Nach dem vollständigen Aufbringen liegt die Transferklebefolie vollflächig auf der glatten Seite.

4 Überstände bündig abschneiden

Die überstehenden Bereiche der Transferklebefolie vorsichtig mit einem scharfen Cutter entlang der Außenkontur der PRINPLATE Extreme abschneiden. Die Folie sollte anschließend bündig mit der Platte abschließen.

Beim Schneiden nur die überstehende Transferklebefolie entfernen. Die Oberfläche und die Kanten der PRINPLATE Extreme nicht beschädigen.

3. PRINPLATE Extreme auf die Federstahlplatte kleben



Vorbereitete PRINPLATE Extreme und Federstahlplatte vor dem finalen Verkleben.

5 Trennfolie an einer Ecke lösen

Die zweite verbliebene Trennfolie der bereits aufgebrachten Transferklebefolie nur an einer Ecke beziehungsweise über einen kleinen Bereich lösen. Noch nicht vollständig abziehen.

6 Auf der Federstahlplatte positionieren

Die PRINPLATE Extreme sorgfältig auf der Federstahlplatte ausrichten. Solange nur ein kleiner Bereich der Klebefolie freiliegt, lässt sich die Position noch kontrollieren.

Wenn die Position stimmt, die bereits freigelegte Ecke fest auf die Federstahlplatte drücken. Damit ist die Ausrichtung fixiert.

4. Vollflächig verkleben

7 Trennfolie Stück für Stück entfernen

Die Trennfolie nun langsam weiter abziehen. Gleichzeitig die PRINPLATE Extreme direkt hinter der abgezogenen Trennfolie Stück für Stück auf die Federstahlplatte drücken.

Nicht die gesamte Klebefläche auf einmal freilegen. Durch das schrittweise Vorgehen bleibt die Position kontrollierbar und die Verklebung kann gleichmäßig ausgeführt werden.

Die Trennfolie nicht vollständig abziehen und die PRINPLATE Extreme anschließend als Ganzes auf die Federstahlplatte auflegen. Dabei können sehr leicht Lufteinschlüsse entstehen. Diese führen zu einer ungleichmäßigen Verklebung und können sich später negativ auf die Ebenheit der Druckoberfläche auswirken.



Die leicht strukturierte Seite bleibt nach der Montage vollständig frei und bildet die spätere Druckoberfläche.

8 Gesamte Fläche gleichmäßig andrücken

Nach dem vollständigen Entfernen der Trennfolie die gesamte Fläche sorgfältig und gleichmäßig andrücken. Besonders die Kanten und Ecken kontrollieren. Die PRINPLATE Extreme soll überall plan und vollflächig mit der Federstahlplatte verbunden sein.

5. Kontrolle vor dem ersten Druck



Fertige Einheit aus PRINPLATE Extreme und Federstahlplatte.

1	Druckseite prüfen	Die strukturierte Seite zeigt nach oben.
2	Kanten prüfen	Keine überstehenden Reste der Transferklebefolie.
3	Verklebung prüfen	Keine sichtbaren Lufteinschlüsse und keine losen Bereiche.
4	Drucker neu kalibrieren	Nach dem Wechsel der Druckauflage die Druckbetthöhe beziehungsweise das Bed Leveling erneut prüfen.

Reinigung der Druckseite: Einzelne Fingerabdrücke sowie Fett oder Ölspritzer können mit einem leicht mit Isopropanol befeuchteten Tuch vorsichtig tupfend entfernt werden. Die Oberfläche nicht flächig mit Isopropanol reinigen.

Die Montage ist damit abgeschlossen.

Vor dem ersten Druck die Druckplatte korrekt im Drucker einsetzen und die für den jeweiligen Drucker erforderliche Kalibrierung durchführen.