



Toleranz	± 0,02 mm
Faseranteil	10 % Carbon
Farbe	● Schwarz

PRODUKTBESCHREIBUNG

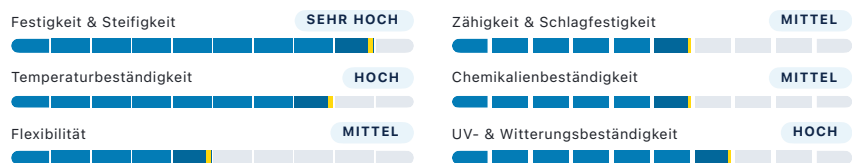
Dieses Filament basiert auf einem langkettigen Polyamid, das durch einen moderaten Anteil kurzer Kohlenstofffasern verstärkt wird. Die Faserverstärkung erhöht Steifigkeit und Festigkeit deutlich, während der unverstärkte Polymeranteil für etwas mehr Zähigkeit und eine bessere Verarbeitbarkeit sorgt. Gedruckte Teile zeigen eine gleichmäßig matte, dunkle Oberfläche.

Das Material eignet sich für technische Bauteile, die formstabil bleiben und auch bei Kälte nicht verspröden sollen. Im Vergleich zu anderen Polyamiden nimmt es wenig Feuchtigkeit auf und verzieht sich kaum. Es widersteht vielen Ölen, Kraftstoffen und Reinigungsmitteln. Wegen der abrasiven Fasern ist eine verschleißfeste Düse erforderlich.

EINSATZGEBIETE

- Steife Halterungen und Montagewinkel
- Funktionsteile im Fahrzeugbereich
- Leichte Strukturbauteile für Drohnen
- Vorrichtungen und Lehren im Betrieb
- Gehäuse für technische Baugruppen
- Medienführende Anschlusssteile und Clips
- Ersatzteile für Maschinen und Geräte

EIGENSCHAFTSPROFIL



Skala: Gering · Mäßig · Mittel · Hoch · Sehr hoch – im Vergleich zu unseren anderen Filamenten.

DRUCKEMPFEHLUNGEN

Düsentemperatur	260 – 280 °C
Druckbetttemperatur	80 – 100 °C
Bauraumtemperatur	35 – 50 °C
Druckgeschwindigkeit	40 – 80 mm/s
Max. volumetrischer Fluss	8-12 mm³/s
Bauteillüfter	0 – 30 %
Retraction (Direct / Bowden)	0,8 – 1,5 / 3 – 5 mm
Empfohlener Flussfaktor	0,96
Druckoberfläche	PRINPLATE EXTREME
Düse	Gehärtet 0,4 – 0,6 mm

TROCKNUNG

Trocknungstemperatur	80 °C
Trocknungsdauer	4 – 8 h

LAGERUNG & HANDHABUNG

Spule luftdicht mit Trockenmittel lagern, da Polyamid auch bei geringer Aufnahme spürbar Feuchte zieht. Vor dem Druck bei etwa 80 °C trocknen und möglichst direkt aus einer Trockenbox verarbeiten.

MERKMALE

- ✓ Geringer Verzug
- ✓ UV-beständig
- ✓ Hitzebeständig
- ✓ Schlagzäh
- ✓ Chemikalienbeständig
- ✓ Gehärtete Düse nötig
- ✓ Matte Oberfläche
- ✓ Hohe Steifigkeit
- ✓ Geringe Wasseraufnahme
- ✓ Kältezäh
- ✓ Formstabil
- ✓ Kohlefaserverstärkt
- ✓ Kraftstoffbeständig
- ✓ Leichtbau geeignet
- ✓ Nachbearbeitbar

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

Dichte ISO 1183	1,06 g/cm³
Schmelzflussindex (MFI) ISO 1133	9 g/10 min
Feuchtigkeitsaufnahme ISO 62	1,5 %

THERMISCHE EIGENSCHAFTEN

Schmelztemperatur ISO 11357	179 °C
-----------------------------	--------

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Zugfestigkeit ISO 527	102 MPa
Bruchdehnung ISO 527	6 %
Zug-E-Modul ISO 527	6900 MPa

Die angegebenen Werte sind typische Richtwerte, ermittelt an spritzgegossenen bzw. 3D-gedruckten Prüfkörpern unter Laborbedingungen. Sie dienen der Orientierung und stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Die Eignung für einen konkreten Anwendungsfall ist vom Anwender selbst zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten.