



Filamentprofil in 3 Schritten importieren

Mit dem PRINCORE-Profil druckst du sofort mit den passenden Temperaturen, dem richtigen Fluss und der optimalen Kühlung – abgestimmt auf dein Filament.

≈ 2 Min.
einmalig pro Filament

1 ZIP-Datei entpacken

Lade das Profil über den Button „**Slicer-Profil: Bambu Studio**“ auf der Produktseite herunter und entpacke die ZIP-Datei.

Mac: Doppelklick · Windows: Rechtsklick → „Alle extrahieren“



2 In Bambu Studio importieren

Öffne Bambu Studio und wähle im Menü:

Datei › **Importieren** ›

Konfigurationen importieren ...

Wähle die Datei mit der Endung **.bbsflmt** aus – fertig.

Windows: Menü „Datei“ oben links in der Titelleiste.



3 Filament auswählen

Wähle oben deinen **Drucker** und die **Düse** aus. Klicke dann bei den Filamenten auf den Slot und wähle das PRINCORE-Profil unter **Benutzerdefinierte Profile**.

Das Profil erscheint nur bei Druckern und Düsengrößen, für die es angelegt ist – z. B. „@Bambu Lab P1S 0.4 nozzle“.



✓ Fertig – los geht's!

Slice dein Modell wie gewohnt. Temperaturen, Fluss, Kühlung und Volumenstrom kommen jetzt aus dem PRINCORE-Profil.

Deine **Drucker- und Prozesseinstellungen** bleiben unverändert. Ein Import reicht für alle enthaltenen Drucker und Düsen.



Düse · Temperatur aus dem Profil

Fluss · Flussrate & Volumenstrom

Kühlung · Lüfter abgestimmt

■ Profil nicht sichtbar?

Prüfe Drucker und Düsengröße oben links. Das Profil gilt nur für die enthaltenen Kombinationen.

■ Flusssdynamik kalibrieren

Aktiviere beim Druckstart die **Kalibrierung Flusssdynamik** – so passt dein Drucker den K-Wert selbst an.

■ Trocken drucken

Technische Filamente wie PA oder PETG vor dem Druck trocknen. Die Werte stehen im technischen Datenblatt.

Fragen zum Profil?

Wir helfen dir gern beim Einrichten.

technik@princore.de
www.princore.de